

Unser Partner New River Kinematics entwickelt und verbessert SA ständig weiter, um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Wir informieren Sie mit diesem Newsletter über die neuesten Softwareanpassungen.

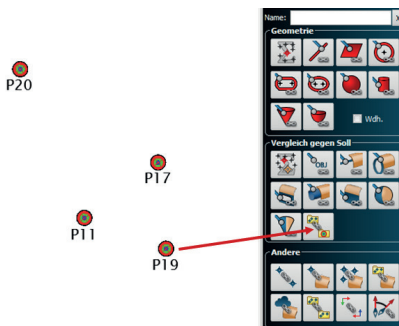


Neue SpatialAnalyzer Version: SA 2015.02.25

Relationship Erweiterungen

Neue Relationship

Eine neue Beziehung Gruppe zu Soll-Gruppe wurde implementiert und kann für gesteuerte Inspektionsvorgänge genutzt werden. Ein gemessener Punkt wird automatisch nach dem nächst gelegenen Sollpunkt umbenannt.



Bezugsmessungen

Während der Bezugsmessungen zu einer Geometrie-Relationship mit Soll-Geometrie wird diese jetzt grafisch hervorgehoben.

Sprechblasen

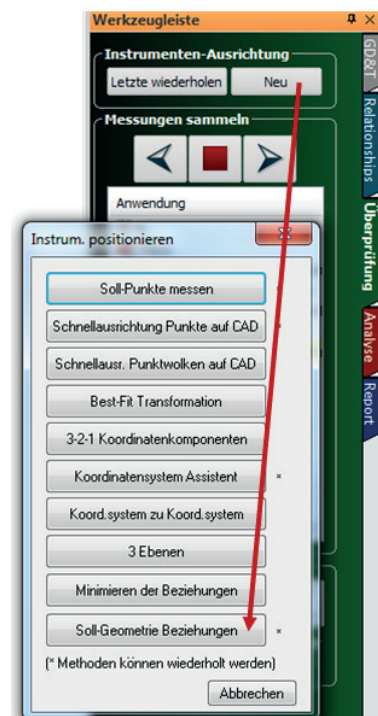
Sprechblasen können jetzt Beziehungen zugewiesen werden. Sie sind dann in der Grafik aktiv, wenn die Beziehungen in der Werkzeugleiste unter Inspektion schrittweise abgearbeitet werden.

Beziehung nur entfernen | Ist-Geometrie beibehalten

Mit Rechtsklick auf eine einzelne Beziehung kann diese jetzt entfernt werden während die zugehörige Ist-Geometrie erhalten bleibt.

Soll-Geometrie

Sie können jetzt ein Instrument ausrichten, indem Ist-Geometrie Punkte gemessen und zu einer Soll-Geometrie gefittet werden.



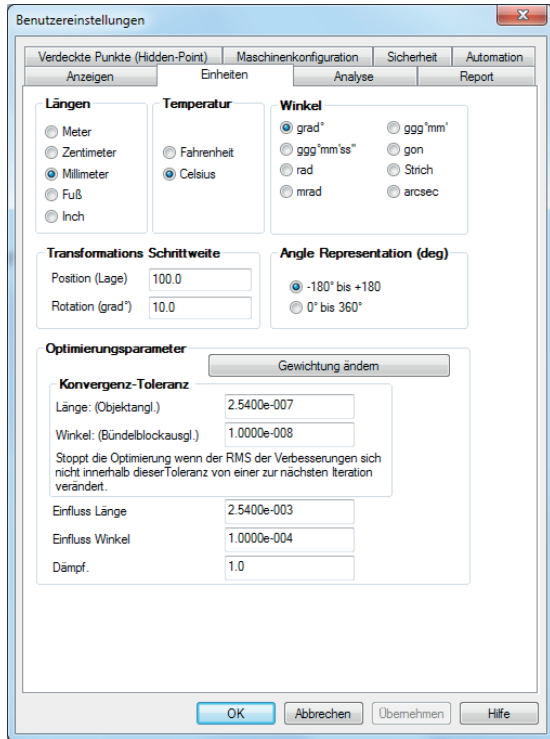
Reihenfolge

Die Aufgaben-Reihenfolge im Inspektions-Reiter kann jetzt durch Rechtsklick auf der jeweiligen Aufgabe geändert werden.

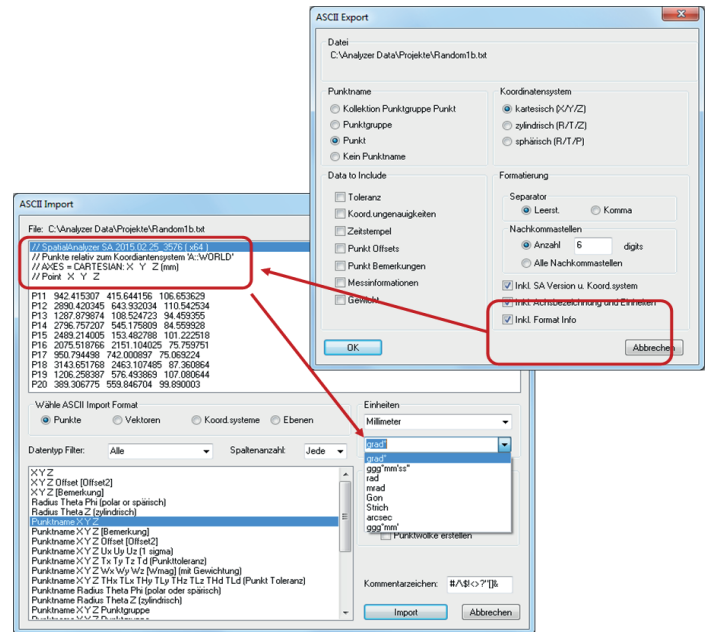
Protokollierungs-Erweiterungen

Winkel Einheiten

In den Benutzereinstellungen können jetzt verschiedene Winkleinheiten definiert werden.

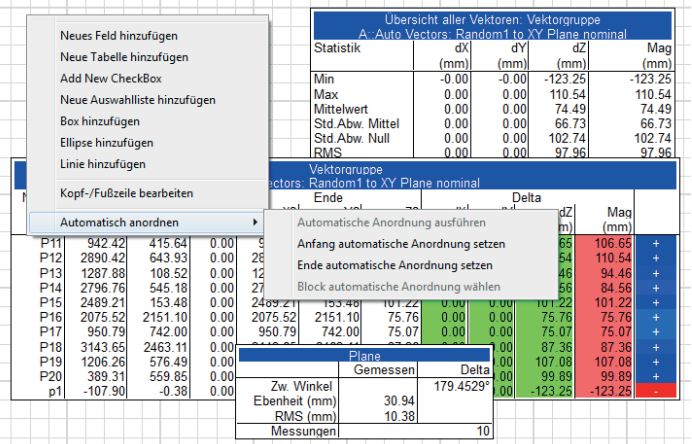


Winkleinheiten können jetzt auch importiert und exportiert werden.



Überlappungen und große Zwischenräume entfernen

Die neue Option Automatisch anordnen wurde dem Report Pop-Up-Menü hinzugefügt, welche es erlaubt, die einzelnen Elemente automatisch so neu zu ordnen, dass Überlappungen und große Zwischenräume entfernt werden.



Es werden zunächst ein Anfang und ein Ende des zu ändernden Bereiches festgelegt:

*****ANFANG AUTOMATISCHES ANORDNEN*****

Übersicht aller Vektoren: Vektorgruppe										
A: Auto Vectors: Random1 to XY Plane nominal										
Statistik	dx (mm)			dy (mm)			dz (mm)			Mag (mm)
Min	-0.00			-0.00			-123.25			-123.25
Max	0.00			0.00			110.54			110.54
Mittelwert	0.00			0.00			74.49			74.49
Std.Abw. Mittel	0.00			0.00			66.73			66.73
Std.Abw. Null	0.00			0.00			102.74			102.74
RMS	0.00			0.00			97.96			97.96

Vektorgruppe										
A: Auto Vectors: Random1 to XY Plane nominal										
Name	Start			Ende			Delta			Mag
	X1 (mm)	Y1 (mm)	Z1 (mm)	X2 (mm)	Y2 (mm)	Z2 (mm)	dx (mm)	dy (mm)	dz (mm)	(mm)
P11	942.42	415.64	0.00	942.42	415.64	106.65	0.00	-0.00	106.65	106.65
P12	2890.42	643.93	0.00	2890.42	643.93	110.54	0.00	0.00	110.54	110.54
P13	1287.88	108.52	0.00	1287.88	108.52	94.46	0.00	0.00	94.46	94.46
P14	2796.76	545.18	0.00	2796.76	545.18	84.56	0.00	0.00	84.56	84.56
P15	2489.21	153.48	0.00	2489.21	153.48	101.22	0.00	0.00	101.22	101.22
P16	2075.52	2151.10	0.00	2075.52	2151.10	75.76	0.00	0.00	75.76	75.76
P17	950.79	742.00	0.00	950.79	742.00	75.07	0.00	0.00	75.07	75.07
P18	3143.65	2463.11	0.00	3143.65	2463.11	87.36	0.00	0.00	87.36	87.36
P19	1206.26	576.49	0.00	1206.26	576.49	107.08	0.00	0.00	107.08	107.08
P20	389.31	559.85	0.00	389.31	559.85	99.89	0.00	0.00	99.89	99.89
p1	-107.90	-0.38	0.00	-107.90	-0.38	-123.25	0.00	0.00	-123.25	-123.25

Ebene		Delta	
Zw. Winkel	Gemessen	Zw. Winkel	Gemessen
		179.4529°	
Ebenheit (mm)	30.94		
RMS (mm)	10.38		
Messungen		10	

*****ENDE AUTOMATISCHES ANORDNEN*****

Dann wird die automatische Anordnung ausgeführt:

*****ANFANG AUTOMATISCHES ANORDNEN*****

Einfügen

Seite einfügen

Neues Feld hinzufügen

Neue Tabelle hinzufügen

Add New CheckBox

Neue Auswahlliste hinzufügen

Box hinzufügen

Ellipse hinzufügen

Linie hinzufügen

Kopf-/Fußzeile bearbeiten

Automatisch anordnen

Automatische Anordnung ausführen

Anfang automatische Anordnung setzen

Ende automatische Anordnung setzen

Block automatische Anordnung wählen

Übersicht aller Vektoren: Vektorgruppe										
A: Auto Vectors: Random1 to XY Plane nominal										
Statistik	dx (mm)			dy (mm)			dz (mm)			Mag (mm)
Min	-0.00			-0.00			-123.25			-123.25
Max	0.00			0.00			110.54			110.54
Mittelwert	0.00			0.00			74.49			74.49
Std.Abw. Mittel	0.00			0.00			66.73			66.73
Std.Abw. Null	0.00			0.00			102.74			102.74
RMS	0.00			0.00			97.96			97.96

Vektorgruppe										
A: Auto Vectors: Random1 to XY Plane nominal										
Name	Start			Ende			Delta			Mag
	X1 (mm)	Y1 (mm)	Z1 (mm)	X2 (mm)	Y2 (mm)	Z2 (mm)	dx (mm)	dy (mm)	dz (mm)	(mm)
P14	2796.76	545.18	0.00	2796.76	545.18	84.56	0.00	0.00	84.56	84.56
P15	2489.21	153.48	0.00	2489.21	153.48	101.22	0.00	0.00	101.22	101.22
P16	2075.52	2151.10	0.00	2075.52	2151.10	75.76	0.00	0.00	75.76	75.76
P17	950.79	742.00	0.00	950.79	742.00	75.07	0.00	0.00	75.07	75.07
P18	3143.65	2463.11	0.00	3143.65	2463.11	87.36	0.00	0.00	87.36	87.36
P19	1206.26	576.49	0.00	1206.26	576.49	107.08	0.00	0.00	107.08	107.08
P20	389.31	559.85	0.00	389.31	559.85	99.89	0.00	0.00	99.89	99.89
p1	-107.90	-0.38	0.00	-107.90	-0.38	-123.25	0.00	0.00	-123.25	-123.25

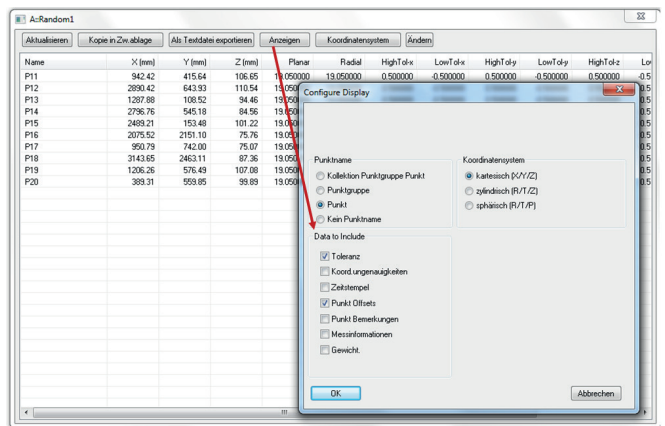
Ebene		Delta	
Zw. Winkel	Gemessen	Zw. Winkel	Gemessen
		179.4529°	
Ebenheit (mm)	30.94		
RMS (mm)	10.38		
Messungen		10	

*****ENDE AUTOMATISCHES ANORDNEN*****

Die Anfangs- und Endmarkierungen können danach per Rechtsklick aus dem Report entfernt werden.

Punktliste anzeigen

Der Dialog **Punktliste anzeigen** (Rechtsklick auf eine Punktgruppe in der Baumstruktur) wurde um Offsets, Toleranzen usw. erweitert.



Instrumenten-Schnittstellen Erweiterungen

Leica AT401/AT402

Die Instrumenten-Historie zeigt jetzt beim Start den Level-Kompensator. Dies beinhaltet ON/OFF und auch alle Optionen für die Auswahl ON.

Surphaser

Das SDK wurde von v.2.30.19 (2011) auf v.2.50.14 aktualisiert. Diese Version ist geeignet für .NET 4.0 und ermöglicht SA jetzt auch die Steuerung der 100HSX und 50HSX Scanner sowie weiterhin des 25HSX Scanners in einer gemeinsamen Schnittstelle.

Leica T-Scan

Diese Schnittstelle unterstützt jetzt den AT960. Erforderlich hierfür ist T-Scan Collect v. 10.3. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren Leica Ansprechpartner.

GSI V-Stars

Tasterpunkte können jetzt gemittelt werden. Im Bereich Select Data to Send to SA in der Haupt-Schnittstelle

gibt es eine **Avg** Checkbox und ein **Pts.** Eingabefeld. Bei Auswahl der Checkbox und Eingabe der Punktzahl werden zuerst entsprechend viele Punkte gemessen, bevor ein Punkt an SA gesendet wird. Dieser Punkt wird gemittelt und seine Metadaten beinhalten die verwendete Punktzahl und den RMS-Wert.

[API Device Interface \(DI\) und OmniTrac II \(OT II\)](#)

Alle IProbe Messprofile für dynamische Messungen nach Zeitintervall verwenden jetzt eine andere Methode genannt **IPInspect**.

Das Messprofil I-Probe Scan Pts. to SA wurde durch die folgenden Profile ersetzt:

- **I-Probe Inspection Pts to SA.** Dieses nutzt IPInspect für die Datensammlung und die Operation wird an SA gesendet.

- **I-Probe Inspection Updates to SA.** Dieses nutzt IPInspect für die Datensammlung und die Operation sendet Aktualisierungen an SA. Dieses dient zum Update im Beobachtungsfenster und anderen Nur-Inspektions-Routinen.

[Leica Automation Interface Driver](#)

Die Schnittstelle wurde für T-Scan Collect v.10.2 und höher aktualisiert.

[Portable CMMs: Hexagon RDS](#)

Touch Probes werden jetzt unterstützt. Mit einer Tastung wird ein Einzelmesspunkt an SA gesendet.

DOWNLOAD DER NEUESTEN [SpatialAnalyzer](#) VERSION

Bitte beachten: Sie laden sich hiermit die neue SA Vollversion herunter. Den kompletten Funktionsumfang erhalten Sie jedoch nur, wenn Sie einen aktuellen Lizenzschlüssel besitzen. Anderenfalls können Sie lediglich mit dem SA Viewer arbeiten.



Klicken Sie [hier](#) um die neuste Version herunterzuladen...